

FİNİŞERLE SERİM OPERATÖRÜ (SEVİYE 4) ULUSAL MESLEK STANDARDI

Meslek:	Finişerle Serim Operatörü
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	24UMS0821-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş:	Türkiye Asfalt Mütcahitleri Derneği (ASMÜD)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	29.5.2024 Tarih ve 2024/114 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	11.8.2024/32629
Revizyon No:	00

¹ Mesleğın yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre Seviye 4 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek veya işyerini dışarıdan etkileyebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, zehirlenme, salgın hastalık, radyoaktif sızıntı, sabotaj ve doğal afet gibi ivedilikle müdahale gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

AGREGA: Belirli tane ve büyüklük oranı ile kaliteye sahip kayaç parçaları, çakıl, kırmataş, kum ve benzeri mineral malzeme veya bunların karışımını,

ASFALT: Bir üretim tesisinde, kaplama sınıfı bitüm ve gerektiğinde katkı malzemesi ile belirli oranlarda karıştırılan agreganın, sıcak, ılık veya soğuk olarak harmanlanmasıyla oluşan bitümlü karışımı,

ATAŞMAN: Sericinin makine ve tablası olarak bilinen ana ekipmanı dışında serime yardımcı ekipmanı,

BAĞLAMA CIVATASI: İlave tabla ve ataşmanların tespiti için kullanılan bağlantı elemanlarını,

BAKIM KARTI: Makine üreticisi tarafından verilen, uygulanması gereken, planlı bakım listesini içeren dokümanı,

BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIM: Bir üretim tesisinde, agreganın kaplama sınıfı bitüm ve gerektiğinde katkı malzemesi ile belirli oranlarda ve belirli bir sıcaklıkta harmanlanmasıyla oluşan bitümlü karışımı,

FİLTRE: Yağ, yakıt, hava sisteminde bulunan ve özellikleri ile yağ, yakıt ve havanın temizliğini sağlayan elemanı,

FİNİŞER (SERİCİ): Bağlayıcısız ve hidrolik bağlayıcılı granüler malzemeler ile asfalt ve benzeri karışımları istenilen kalınlık, eğim ve yüzey düzgünlüğünde seren donanımlı aracı,

FİNİŞER OPERATÖRÜ: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre korumaya yönelik önlemleri uygulayarak, finişerle serim operatörünün talimatı ve yönlendirmesi ile finişer tipi iş makinasını emniyetli ve verimli bir şekilde kullanan, çalışma öncesi ve sonrasında makinanın genel kontrollerini, bakımını ve ayarlarını yapan/yapılmasına yardımcı olan nitelikli kişiyi,

HAZNE: Sericide serilecek malzemenin boşaltıldığı yeri,

HAVA FİLTRESİ: Motor tarafından kullanılan yanma havasının toz ve pisliklerden temizlenmesini sağlayan sistemi,

HELEZON: Asfaltın serme tablası boyunca yayılmasını sağlayan burgulu donanımı,

HİDROLİK MOTOR: Basıncılı hidrolik yağ ile çalışan, bir makine parçasını sağa veya sola döñüş hareketi ile ileten, hidrolik enerjiyi mekanik enerjiye çeviren ekipmanı,

HİDROLİK POMPA: Hidrolik sisteme basıncılı ve istenen debide yağ göndererek, sistemdeki diğler ekipmanın çalışmasını sağlayan, mekanik enerjiyi hidrolik enerjiye döñüştüren ekipmanı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

ISITMA SİSTEMİ: Sıcak asfaltın soğuk havalarda tablaya yapışmasını önlemek için tablayı ısıtan sistemi,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMI (KKD): Çalışanı, yürütölen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOT VE EĞİM DUYARGASI: Serme işleminin önceden belirlenmiş kot ve eğimde yapılması için kullanılan aparatları,

KUMANDA KOLU/LEVYESİ: Sericinin hareketlerinin seçilmesini ve seçilen hareketin kontrol edilmesini sağlayan makine parçasını,

OFSET HATTI: Sericinin kot ayarlaması için referans alacağı gerili çelik tel sistemini,

PARK FRENİ: İş makinesinin park halinde iken hareketini engelleyen fren sistemini,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğı halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske döñüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SEGREGASYON: Malzemelerin seriminde iri ve ince agrega ayrışmasını (Agrega segregasyonu) ve sıcaklık farklılıklarından kaynaklanan ayrışmayı (Termal segregasyon),

TABLA: Sericinin serme ve sıkıştırma sistemini taşıyan ana bileşeni,

TAMPER BİÇAĞI: Serilen malzemelerin darbelerle sıkıştırılmasını sağlayan aşınmaya dayanıklı çelik lamaları,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TURBO: Dizel motorun egzoz gazı hızı ile çalışan ve motora yanma havası girişini artırıp daha fazla yakıtın yanmasına neden olarak motor gücünün artmasını sağlayan ekipmanı,

VİBRASYON: Serilen malzemenin sıkıştırılmasını sağlayan sistemi,

YÜRÜYÜŞ PALETLERİ/TAKIMLARI: Paletli sericilerin yürütmesini sağlayan ana bileşeni, ifade eder.

1. GİRİŞ

Finişerle Serim Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Asfalt Mütteahhitleri Derneği (ASMÜD) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Finişerle Serim Operatörü (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği ile çevre korumaya yönelik önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, finişer operatörü ile serim ekibinde yer alan işaretçi ve diğer yardımcı elemanları yönlendiren, finişer ve atasmanları vasıtasıyla, bağlayıcı ve hidrolik bağlayıcı granüler malzemeler ile asfalt ve benzeri karışımların istenilen kot, kalınlık, eğim ve yüzey düzgünlüğünde serilmesini sağlayan, finişerin genel kontrollerini, bakımını ve ayarlarını yapan/yapılmasını sağlayan ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8342 (Hafriyat makineleri ve benzer makinelerin operatörleri)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Finişerle Serim Operatörü (Seviye 4) 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17 nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimini alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Finişerle Serim Operatörü (Seviye 4); genellikle trafiğe kapalı alanlarda çalışır. Trafiğe açık bir alanda çalışması halinde güvenlik önlemlerinin alınması gerekir. Serilen malzemeye, trafiğe ve hava şartlarına bağlı olarak gaz ve toz emisyonlarına maruz kalabilir. Çalışma ortamı gürültülü ve sıcak olabilir. Operatör vardiya usulü, esnek mesai zamanlarında çalışır. İşin gereğine göre çalışma sürecinde kendi meslektaşları, iş sahibi, çalışma sürecinde bileşen malzemeleri ve yakıt temini ile ilgili teknik personel, laboratuvar elemanları, nakliye personeli, serme-sıkıştırma ekibi, formen, teknisyen, mühendis ve şefleri ile iletişim içerisinde koordineli çalışır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Yapılan işe uygun ve işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri

Görev	A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.1	İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde işlemleri gerçekleştirir.	- İş sağlığı ve güvenliğinde işverenlerin ve çalışanların hukuki yükümlülükleri - İş sağlığı ve güvenliği kurallarının iş süreçlerine uygulanması - Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili talimat ve prosedürler ile bunların iş süreçlerine uygulanması - Serilen malzemeler ile güvenli çalışma kuralları ve bu kuralların uygulanması - Kişisel koruyucu donanımları, kullanımı ve bakımı - Sağlık ve güvenlik işaretlerini tanıma ve takip etme - Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeler ile bunları belirleme yöntem ve teknikleri - Acil durum türleri ve acil durum talimatlarına uygun davranma
		A.1.2	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak işlemleri gerçekleştirir.	
		A.1.3	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.	
		A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.	
		A.1.5	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.	
		A.1.6	Çalışma ortamında gereken güvenlik donanım kontrolünü işveren veya iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.	
		A.1.7	Çalışma ortamında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarına uyarak işlemleri gerçekleştirir.	
		A.1.8	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.	
		A.1.9	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.	

Görev		A. İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite Önlemlerini Uygulamak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.2	Çalışma alanının ve sericinin güvenlik açısından kontrolünü yapmak	A.2.1	Çalışma alanını İSG açısından kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder.	9. Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrolü 10. Çalışma alanındaki olası tehlikeler ve alınacak önlemler 11. Çalışma alanında trafik kontrolü 12. Çalışma alanında enerji hatlarının durumu 13. Sıcak malzeme ve sıcak yüzeylerde çalışma kuralları 14. Atıklar ve geri kazanılabilir materyalleri tanıma 15. Atıklar ve geri kazanılabilir materyallere yönelik işlemler ve bunların uygulanması
		A.2.2	Çalışma alanında İSG açısından tehlikelere neden olabilecek durumlarda gerekli önlemleri uygular.	
		A.2.3	Çalışılan sahada yer üstünden geçen enerji hatları, yüksek gerilim hatları konusunda yetkiliden bilgi alarak gerekli önlemleri uygular.	
		A.2.4	Trafik güvenliğine ilişkin önlemlerin alınmasını sağlar.	
		A.2.5	Serimde sıcak malzeme ve sıcak yüzeylerde güvenli çalışma kurallarını uygular.	
		A.2.6	Sericide kullanılan sıvı ve gaz yakıtlarla ilgili güvenli çalışma kurallarını uygular.	
		A.2.7	Emniyet ekipmanlarını kontrol ederek gerekli işlemleri yapar.	
		A.2.8	Serici ile kamyon arasında tehlikeye neden olabilecek durumları kontrol ederek gerekli önlemleri alır.	
		A.2.9	Yangın söndürme ekipmanı ile ilk yardım kitini kontrol ederek hazır bulundurur.	
A.3	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.3.1	Çalışma ortamındaki çevresel tehlike ve risklere karşı alınacak tedbirleri uygular.	
		A.3.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.	
		A.3.3	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.	

Görev	A. İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite Önlemlerini Uygulamak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.4	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	A.4.1	Yapılacak işleme ve serici tipine göre kalite gerekliliklerine uygun teknik işlemleri uygular.	16. Kalite sağlamadaki teknik prosedürler ve iş süreçlerinde uygulanması
		A.4.2	Makine, alet ve donanım ve araçların kalite gerekliliklerini uygular.	17. Yürütülen işlemlerde olası hatalar ve giderilme yöntemleri
		A.4.3	Malzeme ve yakıt tipine göre kalite gerekliliklerine uygun teknik işlemleri uygular.	18. Süreç iyileştirmeye yönelik düzeltici-önleyici faaliyetler
		A.4.4	Üzerine serim yapılacak alanın kalite gereklerini uygular.	
		A.4.5	Yürüttüğü işlemlerde, hataların giderilmesi ve süreç iyileştirmeye yönelik düzeltici önleyici faaliyetleri gerçekleştirir.	

Görev	B. İş öncesi hazırlık yapmak				
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri	
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama		
B.1	İş programı yaparak serim ekibini yönlendirmek	B.1.1	Yapılacak iş ile ilgili olarak yetkiliden bilgi ve talimat alır.	1. İş programı yapma 2. İş programı yapılmasına esas alınan bilgi ve talimatlar 3. Serilecek malzeme ve tabakalar ile ilgili bilgi ve talimatlar 4. Serim ekibi, görevleri ve koordinasyon kurulacak ekipler 5. Yakın mesafeden sericiyi serim alanına getirme 6. Uzak mesafeden sericiyi başka araç yardımı ile nakletme	
		B.1.2	Serilecek malzeme ve tabaka hakkında yetkiliden aldığı bilgi ve talimata göre iş programı yapar.		
		B.1.3	İş programı yaparken üzerine serim yapılacak alanın durumunu dikkate alır.		
		B.1.4	İş programı yaparken hava durumunu dikkate alır.		
		B.1.5	İş programını serim ekibi ve koordinasyon kuracağı diğer ilgili ekiplerle birlikte yapar.		
		B.1.6	İş programı çerçevesinde serim ekibinde yer alan serici operatörünü ve diğer yardımcı personeli yönlendirir.		
B.2	Serinin yakın mesafeden serim alanına getirilmesini sağlamak	B.2.1	Trafik kurallarını ve teknik katalogda belirtilen gereklilikleri dikkate alarak serinin serim alanına nakledilmesini sağlar.		
		B.2.2	Gideceği yöne uygun şekilde tablanın kilitlenmesini sağlar.		
		B.2.3	Serinin sabit hızda, yavaş ve fazla sarsmadan çalışma noktasına götürülmesini sağlar.		
B.3	Serinin uzak mesafeden başka araç yardımı ile nakledilmesini sağlamak (devamı var)	B.3.1	Sericiyi temizleyerek nakil esnasında yola malzeme dökülmemesini sağlar.		
		B.3.2	Sericiyi nakledecek birime serinin ağırlığını ve ölçülerini bildirir.		
		B.3.3	Serinin nakil esnasında taşıyıcı araca emniyetli ve rahat bir şekilde bindirilip indirilmesi için uygun düzeneğin hazırlanmasını sağlar.		
		B.3.4	Serinin indirilip bindirilmesi esnasında yön gösterici kişi ile çalışarak gerekli emniyet tedbirlerini alır.		

Görev	B. İş öncesi hazırlık yapmak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri	Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama
		B.3.5	Park freninin uygulanmasını sağlar.
		B.3.6	Ahşap takoz konularak bağlama işleminin yapılmasını sağlar.
		B.3.7	Serici tablasını uygun bir takozla indirerek paletlerin/lastiklerin ön ve arkadan takozlanmasını sağlar.
		B.3.8	Egzoz borusu çıkış ağzının, turbonun rüzgârla harekete geçmemesi ve rutubet almaması için kapatılmasını sağlar.
		B.3.9	Sericiyi yüklemekten önce römorkun veya tırın tekerleklerinin takozlarını ve park frenini kontrol ederek gerekli işlemlerin yapılmasını sağlar.
B.4	Araç, gereç ve ekipman hazırlığı yapmak	B.4.1	Talimatta verilen serim genişliği, kalınlığı ve serilecek malzeme tipine göre ataşmanları seçer.
		B.4.2	Ataşmanları söker ve takar veya takılıp, sökülürken ilgili kişiye yardımcı olur.
		B.4.3	Serim yapılacak kesimin platform genişliğine göre tabla genişliğini ayarlar.
		B.4.4	Sericinin kot ve eğim duygalarını ayarlar/ayarlanmasını sağlar.
		B.4.5	Bitümlü sıcak karışım malzemesinin seriminde gerekli ise tablanın belirtilen sıcaklığa kadar ısıtılmasını sağlar.
B.5	Serilecek malzemenin kontrolünü yapmak	B.5.1	Serilecek malzemenin serim alanına uygun şartlarda getirilmesi için üretim nakliye ekibiyle koordineli çalışır.
		B.5.2	Serim alanında uygun miktarda malzemenin hazır olmasını sağlar.
		B.5.3	Serim yapılacak malzemenin kalite gerekliliklerine uygunluğunu kontrol ederek, uygunsuzluk durumunu amirine bildirir.

7. Serimden önce gerekli araç, gereç ve ekipman hazırlığı
8. Serim tekniği ile ilgili bilgi ve talimatlar
9. Serilecek malzemenin kontrolü

Görev	B. İş öncesi hazırlık yapmak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
B.6	Serim yapılacak alanın serime hazır hale getirilmesini sağlamak	B.6.1	Üzerine serim yapılacak tabakanın ve yüzeyin serime uygun olup olmadığı hakkında yetkiliden bilgi alır.	10. Serim yapılacak alanın uygunluğu ve kontrolü
		B.6.2	Üzerine serim yapılacak alanı gözle kontrol ederek, uygunsuzlukların giderilmesini sağlar.	
		B.6.3	Projede varsa, serim yapacağı yüzeyin yapıştırıcı veya astar tabakasıyla kaplı olup olmadığını kontrol ederek, gerektiğinde uygunsuzlukların giderilmesini sağlar.	
		B.6.4	Doğru ve düzgün bir serime engel teşkil edecek durumların giderilmesini sağlar.	
		B.6.5	Serilecek tabakanın proje kotlarına ve eğimlerine göre ofset hattının çekilmesini sağlar.	
		B.6.6	Mevcut bir tabakaya bitişik bitümlü sıcak karışım seriminde boyuna ve/veya enine ek yerlerinin hazırlanmasını sağlar.	

Görev	C. Sericinin genel kontrolünü yapmak			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	1. Sericinin günlük bakım ve kontrolleri 2. Sericide sızıntı ve kaçakların kontrolü 3. Sericinin motor ve hidrolik donanımının kontrolü 4. Lastiklerin/Yürüyüş takımlarının kontrolü 5. Sericinin kumanda sistemi ile göstergelerinin kontrolü 6. Sericinin emniyet ekipmanlarının kontrolü 7. Serici ekipmanlarının temizlenmesi 8. Gresörlüklerin yağlanması 9. Serici ısıtma sisteminin kontrolü 10. Serici tabla sisteminin kontrolü
C.1	Serinin günlük bakım ve kontrollerinin yapılmasını sağlamak	C.1.1	Bakım el kitabına ve talimatlara göre günlük bakım ve kontrollerin yapılmasını sağlayarak kayıtları kontrol eder.	
		C.1.2	Serici tabla ve haznesini temizletir.	
		C.1.3	Tabla kumanda sistemi elektronik olan finişerlerde ekrandan sistemin çalışıp çalışmadığını kontrol ederek gerekli işlemlerin yapılmasını sağlar.	
		C.1.4	Tabla kumanda sisteminin çalışıp çalışmadığını kontrol ederek gerekli işlemlerin yapılmasını sağlar.	
		C.1.5	Vibrasyon ve tamper bıçaklarının çalışıp çalışmadığını kontrol ederek gerekli işlemlerin yapılmasını sağlar.	
		C.1.6	Serici çalıştırılmadan önce ve çalıştırdıktan sonra tüm göstergelerin kontrolünü yaparak varsa arızaların giderilmesini sağlar.	
		C.1.7	Sericinin hareketli aksamalarının çalışıp çalışmadığını kontrol ederek gerekli bakım işlemlerinin yapılmasını sağlar.	
		C.1.8	Sericinin geri vitesinin sesli-görsel ikaz sistemini, aydınlatma sistemini, tepe lambasını ve aynalarını kontrol ederek varsa arızaların giderilmesini sağlar.	
C.2	Serinin periyodik bakımının yapılmasını sağlamak	C.2.1	Bakım el kitabına ve talimatlara göre periyodik bakım ve kontrollerinin yapılmasını sağlar ve kayıtları takip eder.	
		C.2.2	Ölçüm yapan ekipmanların kalibrasyonunu ve doğruluğunu takip ederek gerekirse kalibrasyonların ve ayarların yapılmasını sağlar.	
C.3	Basit arıza ve eksikliklerin giderilmesini sağlamak	C.3.1	Yapılan kontroller sonucunda tespit edilen ve serici el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksikliklerin giderilmesini sağlar.	
		C.3.2	Büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.	

Görev		C. Sericinin genel kontrolünü yapmak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	11. Sericinin periyodik bakım ve kontrolleri 12. Basit arıza ve eksiklikler 13. Ölçüm yapılan araç ve gereçlerin kalibrasyonlarının takibi ve kontrolü 14. Bakım arıza ve kontrol kayıtları
C.4	Tutulan bakım ve arıza kayıtlarının takibinin ve muhafazasının yapılmasını sağlamak	C.4.1	Kontrol, arıza ve bakım kayıtlarını takip eder.	
		C.4.2	Kontrol, arıza ve bakım kayıtlarının muhafaza edilmesini sağlar.	

Görev	D. Serim işlemlerini gerçekleştirmek			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.1	Serim işlemini yapmak	D.1.1	Serimi başlatmadan önce serici etrafını ve serim alanını gözle kontrol ederek güvenli serimin yapılmasını sağlar.	1. Malzemenin güvenli bir şekilde serilmesini sağlamak 2. Serim ekibi ile koordineli ekibin hazır bulundurulması 3. Serilecek malzemenin nihai kontrolleri 4. Serici ve ataşmanlarının ayarlarının yapılması 5. Sericiye malzeme aktarılması 6. Serimin yapılması 7. Serilen tabakanın kalite kontrolünün yapılması 8. Ortaya çıkan bozuklukların giderilmesi
		D.1.2	Serilecek malzeme ve birlikte çalışacağı diğer araç ve ekipler sahaya geldiğinde serim işlemini başlatır.	
		D.1.3	Serilecek malzemeyi sürekli gözlemleyerek uygun özellikte olmayan karışımları serme yapmadan yetkiliye bildirir.	
		D.1.4	Malzemeyi taşıyan aracın sericiye uygun şekilde yavaşarak malzemenin hazneye düzgün ve homojen bir şekilde boşaltılmasını sağlar.	
		D.1.5	Bitümlü sıcak karışım malzemesinin serilmesi halinde serici haznesine dökülen malzemenin sıcaklığını kontrol ederek uygunsuzlukları amirine bildirir.	
		D.1.6	Serimi, talimatlarda belirtilen kot, kalınlık ve eğimlerin tolerans limitlerine uygun olarak yapar.	
		D.1.7	Serilecek malzemenin üretim kapasitesine ve nakliyesine bağlı olarak serici hızının ayarlanmasını sağlar.	
		D.1.8	Sericinin vibrasyonunun ve tamper bıçak hızlarının talimatlara göre serilen tabaka türü ve kalınlığına göre ayarlanmasını sağlar.	
		D.1.9	Serim esnasında helezonda eksik veya üzerinde aşırı malzeme olmamasını sağlar.	
		D.1.10	Serim sırasında malzemenin segregasyona uğramaması için gerekli tedbirleri alır.	
		D.1.11	Bitümlü sıcak karışım seriminde ek yerlerini hazırlar.	
		D.1.12	Serilmiş tabakanın talimatlarda verilen kot, kalınlık, eğim ve yüzey düzgünlüğünün tolerans limitlerine uygunluğunu kontrol eder.	
		D.1.13	Sericinin çalışması esnasında normal olmayan gürültü ve titreşimleri tespit ederek gerekli önlemleri alır.	

Görev	D. Serim işlemlerini gerçekleştirmek		
İşlemler		Başarım Ölçütleri	Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama
D.2	Çalışma sonunda sericinin durdurularak park edilmesini sağlamak	D.2.1	Sericinin durdurulmasını sağlar.
		D.2.2	Sericinin kendisi için ayrılmış park alanında düz bir zemine emniyetli bir şekilde park edilerek sabitlenmesini sağlar.
		D.2.3	Sericinin bütün aksamalarının temizliğinin yapılmasını sağlar.
		D.2.4	Serici tablasının yere indirilmesini sağlar.
		D.2.5	Sericinin genel kontrolünün yapılarak gerekli işlemlerin yapılmasını sağlar.
D.3	Uzun süreli beklemlerde sericiyi kapatmak	D.3.1	Serici ve tablasının sabitlenmesini sağlar.
		D.3.2	Makinenin bütün aksamalarının temizliğinin yapılmasını sağlar.
		D.3.3	Makinenin tüm aksamalarının el kitabına ve talimatlara uygunluğunun kontrol edilerek kapatılmasını sağlar.
		D.3.4	Sericide tespit edilen arıza ve eksikliklerinin tamir programına alınmasını sağlar.
		D.3.5	Sericinin ihtiyacı olan yedek parça siparişinin verilmesi için gerekli bilgileri amirlerine verir.
		D.3.6	Genel durum hakkında hazırladığı raporu ve anahtarını yetkiliye teslim eder.

9. Sericinin durdurulup park edilmesi
10. Uzun süre kullanılmayacak sericinin kapatılması

Görev	E. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	Kendisinin mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	E.1.1	Mesleki gelişim ihtiyaçlarını rehberlik eşliğinde belirler.	
		E.1.2	Mesleki gelişim ihtiyaçlarını karşılayacak eğitimlere ve faaliyetlere katılım sağlar.	
		E.1.3	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri çeşitli kaynaklardan takip eder.	
E.2	Başkalarının mesleki gelişimi konusunda sınırlı rehberlik yapmak	E.2.1	Sorumluluğunda çalışan kişilerin mesleki gelişim ihtiyaçlarını belirler.	
		E.2.2	Sorumluluğunda çalışan kişilerin mesleki gelişimleri konusunda sınırlı rehberlik yapar.	
		E.2.3	Bilgi ve deneyimlerini iş süreçleri dâhilinde birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Çeşitli anahtar takımları
2. El arabası
3. El feneri
4. Emniyet ekipmanı (tabla emniyet kilidi, park freni, geri vites kornası, tepe lambası)
5. Filtre sökme takma aparatı
6. Filtreler
7. Huni
8. İlk yardım çantası
9. İletişim araçları (telsiz, telefon ve benzeri)
10. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, koruyucu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi ve benzeri)
11. Kürek
12. Madeni yağlar
13. Pürmüz
14. Serici ataşmanları
15. Serici ile ilgili takım ve avadanlıklar
16. Süpürge
17. Takoz
18. Temizlik bezi
19. Tırmık/Gelberi
20. Trafik ikaz lambası
21. Yağ/gres pompası
22. Yangın söndürücü

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu kurmak ve eş zamanlı hareket etmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek ve kurallara uygun davranmak
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Göreviyle ilgili yenilikleri güncel olarak takip etmek ve uygulamak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
14. Malzemelerinin tasarruflu kullanılmasına özen göstermek

15. Kalite gerekliliklerine önem vermek ve gereklilikler doğrultusunda işlemleri yürütmek
16. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
17. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
18. Meslek ahlakına sahip olmak
19. Planlı ve organize olmak
20. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
21. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
22. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
23. Tedbirli olmak
24. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek ve ilgilileri zamanında bilgilendirmek
25. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
26. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
27. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri zamanında bilgilendirmek